



ΑΝΑΚΛΗΣΗ ΠΑΡΤΙΔΑΣ

UTROGESTAN 200MG CAPS., BTX15

7817/18.12.2019

ΠΡΟΣ ΦΑΡΜΑΚΕΙΑ ΜΕΛΗ/ ΠΕΛΑΤΕΣ ΟΜΙΛΟΥ ΠΡΟ.ΣΥ.Φ.Α.Π.Ε.

Αγαπητοί συνάδελφοι,

Σύμφωνα με επιστολή της εταιρείας **ANGELINI PHARMA HELLAS ABEE** ανακαλείται η παρτίδα 180357 του φαρμακευτικού προϊόντος **UTROGESTAN 200MG CAPS., BTX15.**

Ο λόγος ανάκλησης είναι προληπτικός και ανάγεται αποκλειστικά σε απόκλιση από τις εγκεκριμένες προδιαγραφές εμφάνισης του προϊόντος, κατά την διαδικασία παραγωγής των εν λόγω ποσοτήτων.

Παρακαλούμε εάν διαθέτετε τη συγκεκριμένη παρτίδα, να επιστραφεί **το αργότερο έως Δευτέρα 30/12/2019.**

Για τον ΠΡΟ.ΣΥ.Φ.Α.Π.Ε.

